

ИСПИТНИ ПРАШАЊА

Предмети: Производствен менаџмент

1. Детерминанти на компетитивен систем (графички приказ)
2. Реален индустриски систем - претпријатие (графички приказ)
3. Основна улога на производствениот систем (графички приказ)
4. Идентитет на претпријатие и негови карактеристики
5. Синџир на вредности кај производствениот систем (графички приказ)
6. Основни потсистеми коишто го сочинуваат реалниот индустриски систем
7. Што се подразбира под поимот производствен менаџмент
8. Основна задача на потсистемот за истражување и развој
9. Што се подразбира под поимот истражување и поделба според Amrine
10. Процес на развој на производство (графички приказ)
11. Што е производ - дефиниции
12. Основни принципи за производот и процесот на негов развој
13. Животен век, видови и фази (графички приказ)
14. Време на старт со нов производ (графички приказ)
15. Фази во процесот на истражување и развој на производот (графички приказ)
16. Релевантни фактори за изградба на нов производствен систем (графички приказ)
17. Видови на распоред (Layout) на машините (графички приказ)
18. Капацитет на производствениот систем - дефиниција и видови
19. Што се подразбира под внатрешен транспорт
20. Системи на релации кај внатрешниот транспорт (слика)
21. Поделба на магацините од аспект на поставеноста и просторот
22. Моделски приказ на просторот на техничката подготовка (слика)
23. Поделба на техничката подготовка - аспекти (графички приказ)
24. Основна задача на проектантско - конструктивната подготовка
25. Активности на проектантско - конструктивната подготовка
26. Што е технологија
27. Активности на технолошката подготовка
28. Активности на оперативната подготовка
29. Однос на оперативната подготовка со другите подсистеми во индустрискиот систем (слика)
30. Потсистем за производство (слика)
31. Производствен, производствено - деловен и деловен циклус
32. Структура на времето кај производствениот циклус (графички приказ)
33. Текови на производство во зависност од начинот на движење на материјалите (графички приказ)
34. Работно место и видови
35. Што се подразбира под работна средина
36. Поделба на производството во зависност од големината на серијата
37. Што е квалитет

38. Фази во развојот на системот за квалитет
39. Спирала на квалитетот (слика)
40. Карактеристики на американскиот и јапонскиот модел на тотално управување со квалитет
41. Што се деловни средства
42. Основни средства - вид и карактеристики
43. Амортизација и амортизациона квота
44. Обртни средства - вид и карактеристики
45. Ликвидност
46. Поделба на трошоците во зависност од обемот на производство (графички прикази)
47. Динамика на вкупните трошоци и рентабилност (графички приказ)
48. Како и на кој начин индустрискиот систем може да остварува поголема добивка
49. Критична точка во работењето на индустрискиот систем (слика)
50. Продуктивност
51. Економичност
52. Рентабилност
53. Производствениот систем помеѓу пазарот на сировини и пазарот на готови производи (слика)
54. Кои се парадигмите на конкуренцијата
55. Кои се основните фактори на успех што ја карактеризираат современата конкурентска стратегија
56. Нивоа во развојот на производствената филозофија
57. Карактеристика на производствената филозофија според Hayes и Wheelwright
58. Од кои внатрешни фактори и конкурентски активности зависи видот на прифатена производствена филозофија
59. На што се темели брзиот индустриски развој на јапонското стопанство
60. Карактеристики и разлики на културата на трудот кај јапонските и американските компании
61. Суштествени елементи на новата јапонска производствена филозофија
62. Што се подразбира под „JUST IN TIME“ производство
63. Основни белези на „JUST IN TIME“ производството
64. Што може да постигне компанијата со „JUST IN TIME“ производството
65. Основни елементи на „JUST IN TIME“ производството
66. Механизам на новата производствена филозофија (слика)
67. Да се објасни формулата „5 x 3“ и „1 x K“
68. Што се подразбира под концептот „нулта контрола на квалитетот“ или „Zero QC“
69. Систем на контрола „Рока - Јока“
70. „Рока - Јока“ видови на контрола
71. Видови на грешки во процесот на производство
72. Видови на уреди за техничко изведување на системот „Рока - Јока“
73. Што претставува „SMED“ системот
74. Видови на операции за воспоставување на производство при примена на „SMED“ методот
75. Ефекти и резултати од примената на „SMED“ системот
76. Што претставува „KANBAN“ системот
77. Видови на картички при користење на системот „KANBAN“ (графички приказ)

78. Функционирање и видови на системот „KANBAN“ (графички приказ)
79. Основни заклучоци од примената и користењето на системот „KANBAN“
80. План на производство и негово извршување (графички приказ)
81. Нови принципи во јапонскиот производствен менаџмент
82. Разлики помеѓу т.н. „трошочен“ и „нетрошочен“ принцип
83. Под кој временски услов може да се произведува „по нарачка“
84. Што претставува „PULL“ системот
85. Поделба на магацините што се појавуваат и неопходните магацини во зависност од причинителите
86. Шематски приказ на моделот „7-S“ (слика)
87. Етимологија и значење на поимот фрактал
88. Основни карактеристики на фракталите
89. Карактеристики на фракталната производствена филозофија

Прашањата се одговараат кратко со неколку реченици. На прашањата каде што стои во заграда „графички приказ“ освен краток одговор потребно е да се нацрта соодветниот цртеж. Доколку прашањето бара набројување, освен да се набројат потребно е и накратко да се објаснат сите потточки од набројувањето. На прашањата каде што стои во заграда „слика“ треба само да се нацрта соодветниот цртеж.

На испитот се добиваат шест прашања и една задача. Секое прашање носи по 10 поени, задачата 20 поени. Максимално може да се освојат 80 поени. Испитот се смета за положен со освојување на минимум 41 поен.

На освоените поени од испитот се додаваат поените освоени од други активности, семинарска работа и присуство на предавања и вежби кои ја формираат крајната оценка.

Дополнителни прашања околу испитниот процес може да поставувате на следната e-mail адреса andrej.manevski@gmail.com